



ДО  
„Джовани” ЕООД  
(Бенефициент- наименование)  
ДРУЖБА, бл.14, вх.В, ет.3, ап.15  
(Адрес на бенефициента)

## О Ф Е Р Т А

ОТ: \_\_\_\_\_  
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:  
**“ Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на машини и съоръжения - Пробивен център - 1 бр., Пакеторазкриващ циркуляр с автоматизирана система за организация и разпределение на плочите - 1 бр., Кантираща машина с връщащо устройство - 1 бр.”**  
(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. \_\_\_\_\_ ул. \_\_\_\_\_, № \_\_\_\_\_,  
тел.: \_\_\_\_\_, факс: \_\_\_\_\_, e-mail: \_\_\_\_\_  
регистриран по ф.д. № \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ г. по описа на \_\_\_\_\_ съд,  
ЕИК /Булстат: \_\_\_\_\_,  
представявано от \_\_\_\_\_, в качеството му на \_\_\_\_\_.

### УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

**“ Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на машини и съоръжения - Пробивен център - 1 бр., Пакеторазкриващ циркуляр с автоматизирана система за организация и разпределение на плочите - 1 бр., Кантираща машина с връщащо устройство - 1 бр.”**  
(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата \_\_\_\_\_  
подизпълнители. \_\_\_\_\_  
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата \_\_\_\_\_  
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

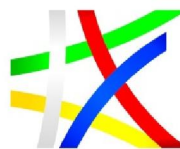


Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до \_\_\_\_\_  
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

## ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на „Джовани” ЕООД (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата Марка/модел/производител/тех- нически характеристики	Забележка																					
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <p><b>1. Пробивен център</b></p> <table border="1" data-bbox="164 1025 756 1980"> <thead> <tr> <th>Минимални технически изисквания:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>✓ Зъбна рейка по направление „X” и „Y”</td></tr> <tr><td>✓ Сачмено-винтова двойка по “Z”</td></tr> <tr><td>✓ Цифрови АС сервомотори</td></tr> <tr><td>✓ Автоматично измерване на дебелината и дължините на детайла</td></tr> <tr><td>✓ Минимална дължина на детайла 200 мм</td></tr> <tr><td>✓ Минимална широчина на детайла 70 мм</td></tr> <tr><td>✓ Минимална дебелина на детайла 8 мм</td></tr> <tr><td>✓ Еко режим за пестене на енергия чрез стартиране на бутон</td></tr> <tr><td>✓ 17 инчов TFT плосък екран</td></tr> <tr><td>✓ UPS за компютъра</td></tr> <tr><td>✓ Дистанционна диагностика от производителя чрез интернет връзка</td></tr> <tr><td>✓ 2x36 вертикални шпиндела, 2x2,3 kW, скорост на въртене 1500-7500 об/мин</td></tr> <tr><td>✓ 2x8 хоризонтални шпиндела по „X”, скорост на въртене 1500-7500 об/мин</td></tr> <tr><td>✓ 2x2 хоризонтални шпиндела по „Y”, скорост на въртене 1500-7500 об/мин</td></tr> <tr><td>✓ 2x1 нугов агрегат по ос X, скорост на въртене 1500-7500 об/мин</td></tr> <tr><td>✓ 2x1 фрезов агрегат 6 kW, скорост на въртене 6000 – 18 000 об/мин, АС мотор</td></tr> <tr><td>✓ Баркод система</td></tr> <tr><td>✓ Еко система за охлаждане на ел. Шкафа</td></tr> <tr><td>✓ 3D визуализация за отчитане на времето и грешките</td></tr> <tr><td>✓ Документация и текст за управление на машината на Български език</td></tr> </tbody> </table>	Минимални технически изисквания:	✓ Зъбна рейка по направление „X” и „Y”	✓ Сачмено-винтова двойка по “Z”	✓ Цифрови АС сервомотори	✓ Автоматично измерване на дебелината и дължините на детайла	✓ Минимална дължина на детайла 200 мм	✓ Минимална широчина на детайла 70 мм	✓ Минимална дебелина на детайла 8 мм	✓ Еко режим за пестене на енергия чрез стартиране на бутон	✓ 17 инчов TFT плосък екран	✓ UPS за компютъра	✓ Дистанционна диагностика от производителя чрез интернет връзка	✓ 2x36 вертикални шпиндела, 2x2,3 kW, скорост на въртене 1500-7500 об/мин	✓ 2x8 хоризонтални шпиндела по „X”, скорост на въртене 1500-7500 об/мин	✓ 2x2 хоризонтални шпиндела по „Y”, скорост на въртене 1500-7500 об/мин	✓ 2x1 нугов агрегат по ос X, скорост на въртене 1500-7500 об/мин	✓ 2x1 фрезов агрегат 6 kW, скорост на въртене 6000 – 18 000 об/мин, АС мотор	✓ Баркод система	✓ Еко система за охлаждане на ел. Шкафа	✓ 3D визуализация за отчитане на времето и грешките	✓ Документация и текст за управление на машината на Български език		
Минимални технически изисквания:																							
✓ Зъбна рейка по направление „X” и „Y”																							
✓ Сачмено-винтова двойка по “Z”																							
✓ Цифрови АС сервомотори																							
✓ Автоматично измерване на дебелината и дължините на детайла																							
✓ Минимална дължина на детайла 200 мм																							
✓ Минимална широчина на детайла 70 мм																							
✓ Минимална дебелина на детайла 8 мм																							
✓ Еко режим за пестене на енергия чрез стартиране на бутон																							
✓ 17 инчов TFT плосък екран																							
✓ UPS за компютъра																							
✓ Дистанционна диагностика от производителя чрез интернет връзка																							
✓ 2x36 вертикални шпиндела, 2x2,3 kW, скорост на въртене 1500-7500 об/мин																							
✓ 2x8 хоризонтални шпиндела по „X”, скорост на въртене 1500-7500 об/мин																							
✓ 2x2 хоризонтални шпиндела по „Y”, скорост на въртене 1500-7500 об/мин																							
✓ 2x1 нугов агрегат по ос X, скорост на въртене 1500-7500 об/мин																							
✓ 2x1 фрезов агрегат 6 kW, скорост на въртене 6000 – 18 000 об/мин, АС мотор																							
✓ Баркод система																							
✓ Еко система за охлаждане на ел. Шкафа																							
✓ 3D визуализация за отчитане на времето и грешките																							
✓ Документация и текст за управление на машината на Български език																							



## 2. **Пакеторазкривач циркуляр с автоматизирана система за организация и разпределение на плочите**

### Минимални технически изисквания:

- ✓ мин. 12 бр. щанци за захващане, от които мин. 4 бр. дупалцови в лявата страна в зоната на напречно рязане
- ✓ Централно ъглово притискащо устройство;
- ✓ Електромеханична настройка на подрезвача
- ✓ 21 инчов FULL HD сензорен екран
- ✓ Възможност за дистанционна диагностика през интернет;
- ✓ Задвижване на програмния плъзгач чрез зъбна рейка чрез АС сервомотор;
- ✓ Безконтактна електромагнитна измервателна система;
- ✓ Машинен плот от фенолна смола;
- ✓ Задвижване на каретката чрез зъбна рейка с 10 години гаранция на водачите;
- ✓ Бърза смяна на дисковете на циркуляра;
- ✓ Скорост на каретката 1-130 м/мин;
- ✓ Скорост на програмния плъзгач 90 м/мин;
- ✓ Автоматично управление на височината на рязане;
- ✓ Дължина на рязане 4300 мм
- ✓ Ширина на рязане 4250 мм
- ✓ Плот с въздушни възглавници 2160мм, с ролки – 4 бр;
- ✓ Издухващо прахта от каретката устройство или алтернативно решение, което елиминира вибрациите и праха по време на рязане
- ✓ Пакет за етиктиране (вкл. принтер и софтуер)
- ✓ Плот (4300x4200мм) за предварително подреждане на следващите за рязане плочи;
- ✓ Управление на височината на притискащата греда;
- ✓ Ролки с пружини на водачите на каретката или алтернативно решение, което елиминира вибрациите и праха по време на рязане и осигурява високо качество на рязане;
- ✓ Възможност за дистанционна диагностика от производителя през интернет
- ✓ Текст за управление на машината на Български език;
- ✓ Възможност няколко ивици с различни дължини да бъдат рязани заедно;
- ✓ Надмерка на циркулярния трион 95 мм
- ✓ Пневматични затварящи устройства за циркулярната линия по време на рязане

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Джовани“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

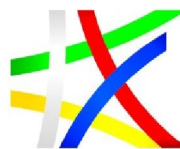


- ✓ Мотор на основния трион 18 kW
- ✓ Мотор на подрезвача 1,5 kW
- ✓ Еко режим за спестяване на енергия, вкл. бутон
- ✓ Височина на работния плот 920 мм;
- ✓ Скорост на подаване на автоматизираната система по „X” – 60 м/мин;
- ✓ Скорост на подаване на автоматизираната система по „Y” – 80 м/мин;
- ✓ Скорост на подаване на автоматизираната система по „Z” – 30 м/мин;
- ✓ Автоматично разпознаване на теглото на детайла;
- ✓ Дължина на детайла 2000-4000 мм
- ✓ Широчина на детайла 800-2200 мм
- ✓ Дебелина на детайла 12-40 мм
- ✓ Тегло на детайла 250 кг
- ✓ Операционен панел - FULL HD сензорен дисплей;
- ✓ Директно предаване на данните до пакетния циркуляр;
- ✓ Въртящо устройство с динамично обръщане 90°
- ✓ Възможност за дистанционна диагностика от производителя чрез интернет;
- ✓ Текстове за управление на Български език;

### 3. **Кантираща машина с въртящо устройство**

#### **Минимални технически изисквания:**

- ✓ Дължина на машината 8100 мм
- ✓ Работна височина 950 мм
- ✓ V-образен ремък;
- ✓ Електронна настройка на височината;
- ✓ Транспортна верига с каучуково покритие 80мм;
- ✓ Скорост на подаване 16-25 м/мин
- ✓ Работна височина 950 мм
- ✓ Минимална широчина на детайла – 60 мм;
- ✓ Дебелина на детайла 8-60 мм;
- ✓ Агрегат за пръскане на разделителна течност;
- ✓ Агрегат за предфрезозане 2x3 kW 9000 об/мин с диамантени глави 100x64 мм;
- ✓ Предварително загряване на детайла;
- ✓ Агрегат за стапяне на лепило 11 кг/час;
- ✓ Притискаща зона с 4 допълнителни ролки
- ✓ Агрегат за okayчване 2x0,8 kW, 12000 об/мин, пневматична настройка, с дискове Ø125 мм;
- ✓ Агрегат за грубо фрезозане 2x0,55 kW;
- ✓ Агрегат за вертикално фрезозане, обработващ горния, долния, предния и задния кант на детайла включващ 2 I – диамантени глави Z4;
- ✓ Агрегат за профилно циклене с пневматична настройка за страничното движение с бързо сменящи се глави и държачи на ножове;



- ✓ Агрегат за финална обработка, включващ цикла за лепилната фуга, агрегат за пръскане на почистващо средство и полиращ агрегат;
- ✓ 21 инчов FULL HD сензорен дисплей
- ✓ Възможност за дистанционна диагностика от производителя чрез интернет;
- ✓ ЕКО режим за пестене на енергия чрез натискане на бутон;
- ✓ Ръчен дистанционен уред за пускане и спиране на машината;
- ✓ Пакет за работа с „PU” лепило с отделни агрегати за нанасяне и стапяне на лепилото
- ✓ Агрегат за нут и фалц 5 kW 6000 об/мин;
- ✓ Пакет за автоматична смяна на профил и фаска
- ✓ Ръководство за работа и текст за управление на машината на Български език;
- ✓ Скорост на подаване на въртящото устройство 8-25 м/мин;
- ✓ Размери на детайлите за въртящото у-во:
  - Дължина 300-2500 мм
  - Ширина 50-1450 мм
  - Дебелина 8-60 мм
- ✓ При четиристранна обработка на детайлите:
  - минимален размер 300x300 мм
  - максимален размер 1450x1450 мм;
- ✓ Устройство за обръщане на тесни и дълги детайли
- ✓ Ръководство и текс за управление на Български език

**Технически параметри, подлежащи на оценка в Методиката за оценка:**

✓

**1. Пробивен център:**

Пробивни глави с мобилна група съдържаща вертикални и хоризонтални свредла

Сачмено-винтова двойка по Y и Z

**2. Пакеторазкриващ циркуляр с автоматизирана система за организация и разпределение на плочите**

Максимален размер на плоча за автоматизираната система

Двойно централно ъглово притискащо устройство с въртящи рокли, които да осигуряват притискане на детайлите през цялото време.

Каретка, която се плъзга по призматични направляващи



<p><b>3. Кантираща машина с въртящо устройство</b></p> <p>Агрегат с две глави за фино фрезозане с радиус 2 мм или фаска под ъгъл 45° с автоматично превключване на операциите, цифрово управление за безстепенно регулиране</p> <p>Автоматична смяна на 2 различни радиуса на ножа от управлението (R1 и R2) за Агрегат за профилно циклене</p> <p>Агрегат с горещ въздух за възстановяване цвета на канта</p> <p>Агрегат за вертикално фрезозане, обработващ горния, долния, предния и задния кант на детайла с 4 независими мотора</p> <p>Пакет за работа с „PU“ лепило с отделни агрегати стапяне на лепилото и комбиниран агрегат за нанасяне на двете лепила</p> <p>Лепилно казанче с цифрово дозиране на нанасяното върху детайла лепило от управлението и автоматичен цикъл за изпразване със събиране на лепилото лесно извеждащо се казанче</p>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p><b>Гаранционен срок мин. 24 месеца</b></p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p>Техническа документация, съгласно Офертата.</p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p> <p>не е приложимо</p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :</p> <p>не е приложимо</p>		
<p>Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо).</p> <p>не е приложимо</p>		
<p>Други: не е приложимо</p>		



При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

## ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена<sup>1</sup> на нашата оферта възлиза на:

Цифром: \_\_\_\_\_ Словом: \_\_\_\_\_  
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

**Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).**

### II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: \_\_\_\_\_  
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

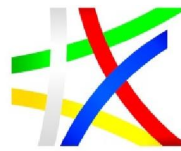
Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;

<sup>1</sup> Не се посочва при извършване на периодични доставки.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Джовани“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.





2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие *(ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители)*;
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: \_\_\_\_\_ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(име и фамилия)

\_\_\_\_\_  
(длъжност на представляващия кандидата)