



## МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В провежданите процедури за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва :

1. **Най-ниска цена**”, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва само и единствено на база предложена цена (ед.цена и/или обща стойност);

2. **“Ниво на разходите“**

3. **Оптимално съотношение качество-цена**

Определянето на изпълнител от „Джовани“ ЕООД ще се извърши на базата на критерий **„Оптимално съотношение качество-цена“**. Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка“ - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избрани тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

Всеки възложител има право да избира вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта, при спазване на изискванията и забраните, следващи от чл. 3, ал. 4 – 10, ал. 16 и ал. 18 и чл. 4 от ПМС № 160/01.07.2016 г.

При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, **„Джовани“ ЕООД** следва да се съобрази с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател, дружеството определя максимално възможния брой точки и относителната му тежест, а когато това е обективно невъзможно, ги подрежда по важност в низходящ ред.

**Максимално възможният брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.**

Показателите и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, са:

1. Пробивен център - 1 бр.
2. Пакеторазкриващ циркуляр с автоматизирана система за организация и разпределение на плочите - 1 бр.
3. Кантираща машина с въртящо устройство - 1 бр.

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т ц
2. Допълнителни технически изисквания – П 2	70 % (0,70)	100	Д т.и.



В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

**Указания за определяне на оценката по всеки показател :**

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена ;
- „C<sub>n</sub>” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – “Допълнителни технически изисквания”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,70.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на допълнителните технически параметри. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 2.

Таблица № 2 за показател П 2

Допълнителни технически изисквания	Параметри	Точки
1	2	3
<b><u>Пробивен център</u></b>		
Пробивни глави с мобилна група съдържаща вертикални и хоризонтални свредла	да	20 т.
	не	0 т.
Сачмено-винтова двойка по Y и Z	да	10 т.
	не	0 т.
<b><u>Пакеторазкриващ циркуляр с интегрирана автоматизирана система за организация и разпределение на плочите</u></b>		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, 2 съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Джовани“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Максимален размер на плоча за автоматизираната система	2200x4200 мм	5
	друго	0
Двойно централно ъглово притискащо устройство с въртящи рокли, които да осигуряват притискане на детайлите през цялото време.	да	5
	не	0
Каретка, която се плъзга по призматични направляващи	да	10
	не	0
<b>Кантираща машина с въртящо устройство</b>		
Агрегат с две глави за фино фрезование с радиус 2 мм или фаска под ъгъл 45° с автоматично превключване на операциите, цифрово управление за безстепенно регулиране	да	5
	не	0
Автоматична смяна на 2 различни радиуса на ножа от управлението (R1 и R2) за Агрегат за профилно циклене	да	10
	не	0
Агрегат с горещ въздух за възстановяване цвета на канта	да	5
	не	0
Агрегат за вертикално фрезование, обработващ горния, долния, предния и задния кант на детайла с 4 независими мотора	да	10
	не	0
Пакет за работа с „PU” лепило с отделни агрегати стапяне на лепилото и комбиниран агрегат за нанасяне на двете лепила	да	10
	не	0
Лепилно казанче с цифрово дозиране на нанасяното върху детайла лепило от управлението и автоматичен цикъл за изпразване със събиране на лепилото лесно извеждащо се казанче	да	10
	не	0
<b>Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически изисквания” – Д т.и.</b>		<b>100 точки</b>

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 100 точки - колона 3.

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Д\text{ т.и.} \times 0,70, \text{ където :}$$

➤ „0,70” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, 3 съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Джовани” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.