



## Техническа спецификация

**Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на машини и съоръжения - Пробивен център - 1 бр., Пакеторазкриващ циркуляр с автоматизирана система за организация и разпределение на плочите - 1 бр., Кантираща машина с връщащо устройство - 1 бр.**

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и функционални характеристики
1.	Пробивен център	1	<p>Зъбна рейка по направление „X” и „Y”                      Сачмено-винтова двойка по “Z”                      Цифрови АС сервомотори                      Автоматично измерване на дебелината и дължините на детайла                      Минимална дължина на детайла 200 мм                      Минимална широчина на детайла 70 мм                      Минимална дебелина на детайла 8 мм                      Еко режим за пестене на енергия чрез стартиране на бутон                      17 инчов TFT плосък екран                      UPS за компютъра                      Дистанционна диагностика от производителя чрез интернет връзка                      2x36 вертикални шпиндела, 2x2,3 kW, скорост на въртене 1500-7500 об/мин                      2x8 хоризонтални шпиндела по „X”, скорост на въртене 1500-7500 об/мин                      2x2 хоризонтални шпиндела по „Y”, скорост на въртене 1500-7500 об/мин                      2x1 нутов агрегат по ос X, скорост на въртене 1500-7500 об/мин                      2x1 фрезов агрегат 6 kW, скорост на въртене 6000 – 18 000 об/мин, АС мотор                      Баркод система                      Еко система за охлаждане на ел. Шкафа                      3D визуализация за отчитане на времето и грешките</p>



			Документация и текст за управление на машината на Български език
2.	<b>Пакеторазкриващ циркуляр с автоматизирана система за организация и разпределение на плочите</b>	1	<p>мин. 12 бр. щанци за захващане, от които мин. 4 бр. дупалцови в лявата страна в зоната на напречно рязане</p> <p>Централно ъглово притискащо устройство;</p> <p>Електромеханична настройка на подрезвача</p> <p>21 инчов FULL HD сензорен екран</p> <p>Възможност за дистанционна диагностика през интернет;</p> <p>Задвижване на програмния плъзгач чрез зъбна рейка чрез АС сервомотор;</p> <p>Безконтактна електромагнитна измервателна система;</p> <p>Машинен плот от фенолна смола;</p> <p>Задвижване на каретката чрез зъбна рейка с 10 години гаранция на водачите;</p> <p>Бърза смяна на дисковете на циркуляра;</p> <p>Скорост на каретката 1-130 м/мин;</p> <p>Скорост на програмния плъзгач 90 м/мин;</p> <p>Автоматично управление на височината на рязане;</p> <p>Дължина на рязане 4300 мм</p> <p>Ширина на рязане 4250 мм</p> <p>Плот с въздушни възглавници 2160мм, с ролки – 4 бр;</p> <p>Издихващо прахта от каретката устройство или алтернативно решение, което елиминира вибрациите и праха по време на рязане</p> <p>Пакет за етикетирание (вкл. принтер и софтуер)</p> <p>Плот (4300x4200мм) за предварително подреждане на следващите за рязане плочи;</p> <p>Управление на височината на притискащата греда;</p> <p>Ролки с пружини на водачите на каретката или алтернативно решение, което елиминира вибрациите и праха по време на рязане и осигурява високо качество на рязане;</p> <p>Възможност за дистанционна диагностика от производителя през интернет</p> <p>Текст за управление на машината на Български език;</p> <p>Възможност няколко ивици с различни дължини да бъдат рязани заедно;</p> <p>Надмерка на циркулярния трион 95 мм</p>



			<p>Пневматични затварящи устройства за циркулярната линия по време на рязане                  Мотор на основния трион 18 kW                  Мотор на подрезвача 1,5 kW                  Еко режим за спестяване на енергия, вкл. бутон                  Височина на работния плот 920 мм;                  Скорост на подаване на автоматизираната система по „X” – 60 м/мин;                  Скорост на подаване на автоматизираната система по „Y” – 80 м/мин;                  Скорост на подаване на автоматизираната система по „Z” – 30 м/мин;                  Автоматично разпознаване на теглото на детайла;                  Дължина на детайла 2000-4000 мм                  Широчина на детайла 800-2200 мм                  Дебелина на детайла 12-40 мм                  Тегло на детайла 250 кг                  Операционен панел - FULL HD сензорен дисплей;                  Директно предаване на данните до пакетния циркуляр;                  Въртящо устройство с динамично обръщане 90°                  Възможност за дистанционна диагностика от производителя чрез интернет;                  Текстове за управление на Български език;</p>
3.	<b>Кантираща машина с въртящо устройство</b>	1	<p>Дължина на машината 8100 мм                  Работна височина 950 мм                  V-образен ремък;                  Електронна настройка на височината;                  Транспортна верига с каучуково покритие 80мм;                  Скорост на подаване 16-25 м/мин                  Работна височина 950 мм                  Минимална широчина на детайла – 60 мм;                  Дебелина на детайла 8-60 мм;                  Агрегат за пръскане на разделителна течност;                  Агрегат за предфрезование 2x3 kW 9000 об/мин с диамантени глави 100x64 мм;                  Предварително загряване на детайла;                  Агрегат за стапяне на лепило 11 кг/час;</p>



			<p>Притискаща зона с 4 допълнителни ролки Агрегат за крайчване 2x0,8 kW, 12000 об/мин, пневматична настройка, с дискове Ø125 мм; Агрегат за грубо фрезование 2x0,55 kW; Агрегат за вертикално фрезование, обработващ горния, долния, предния и задния кант на детайла включващ 2 I – диамантени глави Z4; Агрегат за профилно циклене с пневматична настройка за страничното движение с бързо сменящи се глави и държачи на ножове; Агрегат за финална обработка, включващ цикла за лепилната фуга, агрегат за пръскане на почистващо средство и полиращ агрегат; 21 инчов FULL HD сензорен дисплей Възможност за дистанционна диагностика от производителя чрез интернет; ЕКО режим за пестене на енергия чрез натискане на бутон; Ръчен дистанционен уред за пускане и спиране на машината; Пакет за работа с „PU” лепило с отделни агрегати за нанасяне и стапяне на лепилото Агрегат за нут и фалц 5 kW 6000 об/мин; Пакет за автоматична смяна на профил и фаска Ръководство за работа и текст за управление на машината на Български език; Скорост на подаване на връщащото устройство 8-25 м/мин; Размери на детайлите за връщащото у-во:  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Дължина 300-2500 мм</li> <li>- Ширина 50-1450 мм</li> <li>- Дебелина 8-60 мм</li> </ul>                 При четиристранна обработка на детайлите:  <ul style="list-style-type: none"> <li>- минимален размер 300x300 мм</li> <li>- максимален размер 1450x1450 мм;</li> </ul>                 Устройство за обръщане на тесни и дълги детайли                  Ръководство и текст за управление на Български език             </p>
--	--	--	--



**Технически параметри, подлежащи на оценка в Методиката за оценка:**

**1. Пробивен център:**

Пробивни глави с мобилна група съдържаща вертикални и хоризонтални свредла

Сачмено-винтова двойка по Y и Z

**2. Пакеторазкриващ циркуляр с автоматизирана система за организация и разпределение на плочите**

Максимален размер на плоча за автоматизираната система

Двойно централно ъглово притискащо устройство с въртящи рокли, които да осигуряват притискане на детайлите през цялото време.

Каретка, която се плъзга по призматични направляващи

**3. Кантираща машина с връщащо устройство**

Агрегат с две глави за фино фрезование с радиус 2 мм или фаска под ъгъл 45° с автоматично превключване на операциите, цифрово управление за безстепенно регулиране

Автоматична смяна на 2 различни радиуса на ножа от управлението (R1 и R2) за Агрегат за профилно циклене

Агрегат с горещ въздух за възстановяване цвета на канта

Агрегат за вертикално фрезование, обработващ горния, долния, предния и задния кант на детайла с 4 независими мотора

Пакет за работа с „PU” лепило с отделни агрегати стапяне на лепилото и комбиниран агрегат за нанасяне на двете лепила

Лепилно казанче с цифрово дозиране на нанасяното върху детайла лепило от управлението и автоматичен цикъл за изправване със събиране на лепилотов лесно извеждащо се казанче